

Figura 3.12 – Ejemplo de diseño de un nudo con los extremos parcialmente aplastados o plegados

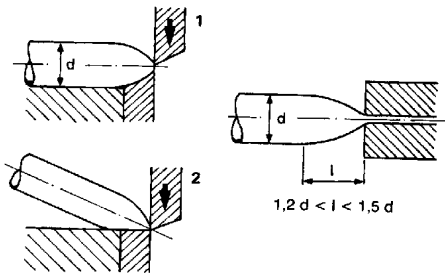


Figura 3.15 – Aplastamiento en frío del extremo de un tubo

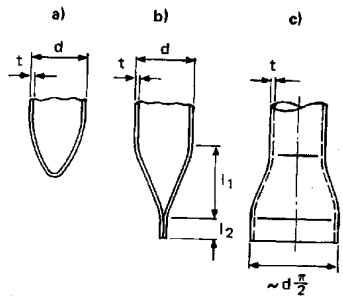


Figura 3.16 – Formas estándar de extremos aplastados



Figura 3.42 – Unión con extremos de horquilla para pequeñas dimensiones



Figura 3.43 – Unión con horquillas de doble lengüeta para grandes dimensiones

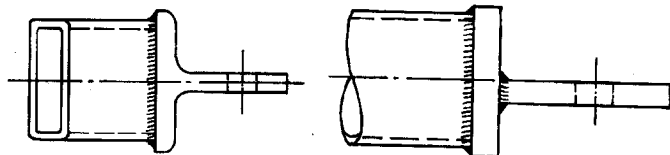


Figura 3.44 – Casquillo en T de lengüeta simple a partir de un perfil en T a partir de chapa

un macho de roscar.

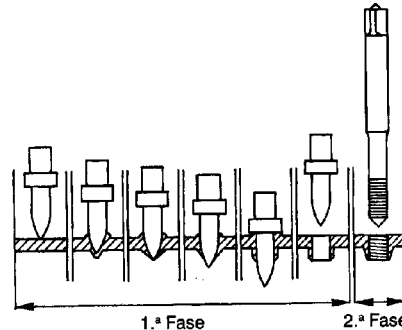


Figura 3.58 – Proceso de barrenado con fluencia

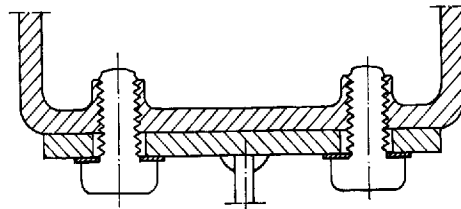


Figura 3.57 – Unión por barrenado con fluencia para unir con RHS abrazaderas para perfiles placas extremas flexibles

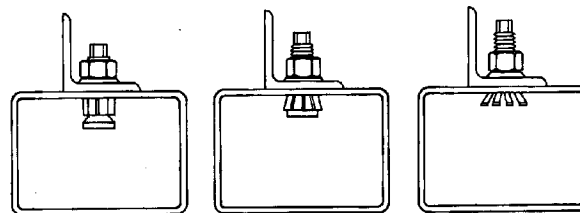


Figura 3.59 – Lindapter "HolloFast"

Fuente:



- 1: Para nudos de perfiles tubulares circulares de acero (CHS) bajo cargas predominantemente estáticas
  - 2: Estabilidad estructural de perfiles tubulares
  - 3: Para nudos de perfiles tubulares rectangulares (RHS) bajo cargas predominantemente estáticas
  - 4: Para columnas de perfiles tubulares estructurales sometidas a fuego
  - 5: Para columnas de perfiles tubulares rellenos de hormigón bajo cargas estáticas y sísmicas
  - 6: Para perfiles tubulares estructurales en aplicaciones mecánicas
  - 6: Para la fabricación, ensamble y montaje de estructuras de perfiles tubulares.
- Comité Internacional para el Desarrollo y el Estudio de la Construcción Tubular  
Verlag TÜV Rheinland GmbH, TÜV-Verlag, GmbH, Colonia, 1996-1998.

